

К 188 Е



GEV = Асоциация за контрол на емисиите в продуктите за полагане на подови покрития
EMICODE = Код на емисиите
EC1 = Много ниска емисия
EC2 = Ниска емисия
EC3 = Средно висока емисия

Високоэффективно дисперсионно лепило

За лепене на PVC, полиолефини, каучук, мокети с непромокаема основа и други

Свойства

- ▶ неутрален мирис
- ▶ изключително висока начална и крайна якост
- ▶ устойчиво на пластификатори
- ▶ устойчиво на търкане от ролки и колелца на мебели, съгл. DIN 68131
- ▶ без разтворители
- ▶ много ниско ниво на емисии



Област на приложение

Специално дисперсионно лепило за лепене на хомогенни и хетерогенни настилки и плочи от PVC, полиолефинови плочи и настилки, винилови кварцови плочи, каучукови настилки и плочи, мокети с непромокаема основа, порест винил и др. Несъдържащ разтворители продукт с неутрален мирис. Може да се използва като устойчиво на натиск върху абсорбиращи или неабсорбиращи основи (например стара PVC настилка), или контактено лепило при някои профили и покрития върху стени или стъпала.

Подготовка на основата

Препоръчва се изпитване на всички минерални основи за надигане или остатъчна влага. Основата трябва да бъде с подходяща структурна устойчивост на влага. В случаите, когато съдържанието на остатъчна влага е много високо, което е характерно за новото строителство, може да възникне необходимост от съчетаване с мембрана на Thomsit. Основата трябва да бъде без конструктивни дефекти, гладка, здрава, т.е. със задоволителна якост на натиск и опън, трайно суха и да не съдържа остатъци от циментови разтвори, вещества от повърхностна обработка, прах или замърсявания, които биха намалили сцеплението.

Употреба

Thomsit K 188 E се нанася върху предварително подготвената основа с помощта на подходяща назъбена шпакла. Изборът зависи от вида на подовото покритие, основата на покритието и подовата основа. Трябва да се осигури равномерно разнасяне на лепилото. Подовото покритие се полага в съответствие с препоръките на производителя. Лепилото Thomsit K 188 E се нанася при съблюдаване на минимално допустимите препоръчаните условия на околната среда.

Метод на „полумокро“ лепене

Лепилото се нанася върху хигроскопичната основа с подходяща назъбена шпакла, като се осигурява съобразено с условията на околната среда време за контакт на разстланото лепило с въздуха.

Метод на „чувствително на допир“ лепене

Лепилото се нанася върху предварително подготвената основа с подходяща назъбена шпакла. Преди полагането на подовото покритие лепилото се оставя да изсъхне до състояние, в което не лепне по пръстите.

Контактен метод

Лепилото се нанася както върху основата, така и върху материала. Изчаква се, докато двете повърхности изсъхнат до състояние, в което са сухи на пипане. Материалите се събират и се осигурява пълен контакт на двете лепилни повърхности. Затвореният въздух се изтласква чрез максимално възможен натиск.

Забележка: Прилагайте контактния метод за полагане на каучукови, полиолефинови и други подобни покрития.

Внимание

Полагането не трябва да се извършва при температури под 150С и относителна влажност над 75%. Времето за изветряне и времето за престой на разстланото лепило зависят от температурата и относителната влажност. Thomsit K 188 E е без разтворители, незапалим, класифициран като продукт с много ниски емисии по GEV EMICODE EC1 за подобряване качеството на въздуха в помещенията и околната среда. Thomsit K 188 E не е опасен при употреба по предназначение и съгласно указанията. Продуктът не изисква специални мерки при съхранение, транспортиране и употреба. Ако е необходимо, да се използват средства за лична защита като ръкавици, защитни очила и др. Материалът да не се изхвърля в канализацията. Да се задържи за по-нататъшна употреба или, ако е с изтекъл срок на съхранение, да се депонира съгл. местните разпоредби. Празните опаковки се третират в съответствие с местните разпоредби или, ако е приложимо, се предават за рециклиране.

Препоръки

Информацията, която съдържа този технически лист, е обща и не се отнася до конкретна основа, обект или продуктова система. Данните се базират на нашите познания към настоящия момент и резултатите от многобройните и внимателни тестове. Разнообразието от условия и методи на работа ще има влияние върху приложението на продукта на практика. Оптималните резултати при работа с продукта зависят също от професионалната подготовка на потребителя, както и от спазването на добрата търговска практика, съответните стандарти и указания за полагането. Всички тези фактори са извън нашия контрол. При необходимост потърсете техническа консултация на посочените адреси.

Това издание на техническия лист отменя всички предишни.

Забележка

Всички данни и указания, посочени в този лист, са определени при температура +20°С и относителна влажност на въздуха 55%.

Съхранение

12 месеца при нормални условия.

Опаковки

Пластмасови кофи от 12 kg и 30 kg

Технически данни

Цвят	кремав/бял
Вискозитет	пастообразен продукт
Специфично тегло	1,15 kg/l
Разходна норма:	
- мече	прибл. 200 g/m ² (5 ml/kg)
- назъбена шпакла А2	прибл. 280 g/m ² (3.3 ml/kg)
- назъбена шпакла А3	прибл. 300 g/m ² (3.5 ml/kg)
Време за лепене след разстилане:	прибл. 10-20 минути (полумокро лепене) прибл. 30-60 минути (чувствително на натиск лепене)
Начално втвърдяване:	прибл. 40 минути (полумокро лепене) прибл. 60 - 120 минути (чувствително на натиск лепене)
Окончателно втвърдяване:	прибл. 72 часа
Термоустойчивост при транспортиране и съхранение:	+0°С до +50°С (замръзващ продукт)
Термоустойчивост след втвърдяване:	макс. 50°С (подходящо за употреба при наличие на подово отопление)



Хенкел България ЕООД

Бизнес Парк София, сгр.2, ет.4,

Тел.: 02/806 39 00,

henkel.lepila@bg.henkel.com, www.ceresit.bg

Качество за професионалисти